

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ

1. НАИМЕНОВАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Обдирочный станок «Булат» АС 3200 предназначен для черновой обдирки алмазных заготовок круглой формы методом кристалл - кристаллом.

2. ОПИСАНИЕ ОБДИРОЧНОГО СТАНКА БУЛАТ

2.1 Обдирочный станок состоит из основного обрабатывающего блока и пневматического устройства очистки рабочей зоны. Процесс обдирки отображается на экране монитора в реальном времени.

3. СИСТЕМЫ СТАНКА БУЛАТ, ОБЛЕГЧАЮЩИЕ ОБРАБОТКУ АЛМАЗНЫХ ЗАГОТОВОК

3.1 Система отображения зоны обработки алмазных заготовок в реальном времени.

3.2 Система наложения на зону обработки вспомогательных линий.

3.3 Система автоматической микроподачи алмазной заготовки на заданное расстояние.

3.4 Система центровки заготовки при помощи червячных толкателей.

3.5 Система аварийного отключения станка при нажатии кнопки «Авария».

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБДИРОЧНОГО СТАНКА БУЛАТ

Параметр	Величина
Напряжение питания	220 В/ 50 Гц
Потребляемая мощность, Вт	150
Габаритные размеры, мм	Не более 720x500x440
Масса, кг	Не более 86
Диаметр обрабатываемых заготовок, мм	2-15
Частота вращения шпинделей левой головки, об/мин	600 - 1800
Частота вращения шпинделей правой головки, об/мин	540 - 1620
Скорость автоматической микроподачи алмазной заготовки, мкм/с	0 - 5

Диапазон задания величины микроподачи, мкм	0 – 500, ∞
Частота осцилляции левой головки, двойных ходов/мин.	30 - 50
Величина осцилляции левой головки, мм	0,5 -12
Максимальная величина перемещения левой головки, мм	30
Допуск радиального биения выходного конца вала левой и правой головок, мм	0,01
Допуск торцевого биения опорного фланца резьбового патрона левой и правой головок, мм	0,02
Допуск торцевого биения выходного конца вала левой и правой головок, мм	0,01
Диагональ экрана монитора, дюймы	Не менее 10

Год выпуска – не ранее 2012.

Производство – Россия.

5. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Обдирочный станок Булат	- 1 шт.
- Пневматическое устройство очистки рабочей зоны	- 1 шт.
- Рабочий стол	- 1 шт.
- Ключ торцевой 4 мм	- 1 шт.
- Ключ торцевой 5 мм	- 1 шт.
- Ключ гаечный 14 мм	- 1 шт.
- Ключ гаечный 19 мм	- 1 шт.
- Ключ гаечный 24 мм	- 1 шт.
- Стопор диаметром 4 мм	- 1 шт.
- Оправка контрольная диаметром 9 мм	- 1 шт.