

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОБОРУДОВАНИЮ

### 1. НАИМЕНОВАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Обдирочный станок предназначен для чистовой обдирки алмазных заготовок круглой формы.

### 2. ОПИСАНИЕ ОБДИРОЧНОГО СТАНКА

2.1 Обдирочный станок состоит из основного обрабатывающего блока работающего совместно с ПЭВМ. Основной блок производит обработку алмазных заготовок, ПЭВМ - отображает и управляет процессом обдирки. Процесс обдирки отображается на экране ПЭВМ в реальном времени.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБДИРОЧНОГО СТАНКА

Параметр		Величина
Напряжение питания		220 В/ 50 Гц
Потребляемая мощность, Вт	В режиме паузы	Не более 300
	Холостого хода	Не более 400
	При максимальной нагрузке	Не более 600
Габаритные размеры, мм	станок	Не более 700x700x700
	электрошкаф	Не более 450x350x200
Масса, кг	станок	70
	электрошкаф	15
Диаметр обрабатываемых заготовок, мм		3 - 40
Частота вращения шпинделей, об/мин		178
Частота вращения алмазного круга, об/мин		500 - 1400
Скорость автоматической микроподачи, мкм/с		0 - 1,25
Ход осцилляции бабок станка, мм		4 - 11
Частота осцилляции бабок станка, $мин^{-1}$		7 - 15
Величина корректировки положения осцилляции, мм		6
Допуск радиального биения левого шпинделя, мкм		Не более 10
Допуск радиального биения правого шпинделя, мкм		Не более 10
Увеличение изображения зоны обработки на экране, крат		5 - 25
Размеры применяемого алмазного круга формы 1А1	Наружный диаметр, мм	175
	Внутренний диаметр, мм	32
	Ширина, мм	10
	Глубина алмазного слоя, мм	10

Объём заливаемой охлаждающей жидкости, л	1,2
--	-----

Год выпуска – не ранее 2012 года.

Производство – страна Бельгия

#### 4. СИСТЕМЫ СТАНКА, ОБЛЕГЧАЮЩИЕ ОБРАБОТКУ АЛМАЗНЫХ ЗАГОТОВОК

- 4.1. Система отображения зоны обработки алмазной заготовки в реальном времени.
- 4.2. Система наложения на зону обработки вспомогательных линий контура будущего бриллианта, рассчитанных в соответствии с введёнными оператором параметрами огранки.
- 4.3. Система отображения положения алмазного круга относительно заданного оператором нулевого положения алмазного круга.
- 4.4. Система отображения текущего диаметра обрабатываемой заготовки.
- 4.5. Система отображения информации о нагрузке, приходящейся на алмазный круг в процессе обработки алмазной заготовки.
- 4.6. Система отображения информации об угле поворота шпинделей станка вокруг своей оси относительно заданного оператором нулевого положения.
- 4.7. Система автоматической микроподачи алмазного круга, с функциями:
  - А) Остановка автоматической микроподачи алмазного круга при достижении заданного диаметра заготовки;
  - Б) Остановка автоматической микроподачи алмазного круга при превышении порогового значения нагрузки на алмазный круг.
- 4.8. Автоматическая система контактного измерения диаметра заготовки.
- 4.9. Система аварийного отключения станка при нажатии кнопки «Авария».
- 4.10. Система центровки заготовки при помощи встроенного толкателя.
- 4.11. Система магнитного крепления центрирующего патрона.

#### 5. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Наименование оборудования	Кол-во шт. (для 1 станка)	Общее кол-во
Станок EOS для обдирки и шлифовки в комплекте с принадлежностями для наладки и эксплуатации:	1	6
Ключ для снятия алмазного круга	1	6
Шарик для калибровки Ø 10 мм	1	6
Шарик для калибровки Ø 3 мм	1	6
Резиновый уплотнитель для магнитного центрирующего патрона	12	72
Рефрактометр	1	6
Ключ 6 мм	1	6
Ключ 8 мм	1	6
Ключ для оправки	1	6
Кожух от брызг	1	6
Воздушный фильтр (1 уп. – 5 шт.) SK 3321 700	1	6
Скребок	5	30
Обдирочный круг C/T++ (синтетический алмазный порошок)	2	12
Центрирующий патрон 1	3	18
Центрирующий патрон 2	3	18
Центрирующий патрон 3	2	18
Центрирующий патрон 4	1	6
Прижимная оправка для верха Ø 2.8	6	36
Прижимная оправка для верха Ø 3.3	6	36
Прижимная оправка для верха Ø 3.8	6	36

Прижимная оправка для верха Ø 4.3	6	36
Прижимная оправка для верха Ø 5.4	5	30
Прижимная оправка для верха Ø 6.0	5	30
Прижимная оправка для верха Ø 8.0	2	12
Прижимная оправка для верха Ø 11.0	2	12
Оправка для низа Ø 2.8	6	36
Оправка для низа Ø 3.3	6	36
Оправка для низа Ø 3.8	6	36
Оправка для низа Ø 4.3	6	36
Оправка для низа Ø 4.8	5	30
Оправка для низа Ø 5.4	5	30
Оправка для низа Ø 6.0	5	30
Оправка для низа Ø 8.0	2	12
Оправка для низа Ø 11.0	2	12